

Mehr Effizienz für Lager und Produktion!

Mobile Datenerfassung (MDE)
und Betriebsdatenerfassung (BDE)
zu Sage 100



Einfache, schnelle und reibungslose Implementierung.
Alle Buchungen in Echtzeit durch Applikationsserver-
Technologie.

Die mobile Datenerfassung der IAS Software bucht alle relevanten Lager- und Logistikprozesse mit mobilen Geräten. Somit können Sie sehr einfach und schnell Wareneingänge, die Umlagerung und Kommissionierung, die Inventur und den Versand von Waren an den Kunden erfassen. Mit Scannern arbeiten Sie direkt aus Ihrem Lager bzw. Ihrer Produktion heraus. Artikel- und Lagerbewegungen werden über Barcodes direkt erfasst und sind sofort in Sage 100 abrufbereit.

IAS Mobile Datenerfassung ist die mobile Echtzeitlösung zur Integration Ihres Lagers und Ihrer Produktion. Die Belegerfassung wird an Ort und Stelle durchgeführt und Bestandsinformationen sind direkt am Lagerplatz abrufbar.

- + HOHE ZEITERSPARNIS BEI ALLEN LAGERBUCHUNGEN**
- + DURCHGEHEND KORREKTE BESTÄNDE IM SYSTEM**
- + SCHNELLE UND EINFACHE BARCODE-ETIKETTIERUNG DER ARTIKEL UND LAGERPLÄTZE**
- + KEINE AUFWENDIGEN SCHULUNGSMASSNAHMEN DURCH INTUITIVE BEDIENUNG**
- + KURZE AMORTISATIONSDAUER DER MDE-LÖSUNG**







BEST PARTNER

SEALING · BEARING



DIE TTV GMBH NUTZT DIE MOBILE DATENERFASSUNG ZU SAGE 100

Die ttv GmbH liefert hochwertige Dichtungen, Gleitlager und technische Teile für die Industrie. Gemeinsam mit der AtData wurde die IAS Mobile Datenerfassung zur Durchführung der Lagerbuchungen implementiert.



In den Lägern der ttv sind alle Module der mobilen Datenerfassung zu Sage 100 erfolgreich im Einsatz. Die Fehlerquote konnte drastisch reduziert werden und die Abarbeitungszeiten wurden enorm gesenkt, so Geschäftsführer Harald Nitzschke (technische teile vertrieb GmbH).

technische teile vertrieb GmbH
Josef-Henle-Straße 9 - D - 89257 Illertissen
www.ttv-gmbh.de



EINKAUF

Mit dem Modul Einkauf der mobilen Datenerfassung werden offene Bestellungen angezeigt und die entsprechenden Wareneingänge schnell und unkompliziert durchgeführt. Alle Buchungen erfolgen in Echtzeit!

FUNKTIONSUMFANG

- + BUCHUNG VON WARENEINGÄNGEN MIT UND OHNE BESTELLUNGEN**
- + KONFIGURIERBARE FILTER ZUR FESTLEGUNG, WELCHE BESTELLUNGEN ZUR BEARBEITUNG ZUR VERFÜGUNG STEHEN**
- + SEPARATE DEAKTIVIERUNG VON ÜBERLIEFERUNGEN, AUCH WENN DIESE IN DER WARENWIRTSCHAFT ERLAUBT SIND**
- + HINTERLEGUNG EINES STANDARD-WARENEINGANGSLAGERS, AUF DAS UNABHÄNGIG VOM IN SAGE 100 HINTERLEGTEN WE-LAGER ALLE PER MDE DURCHFÜHRTEN WARENEINGÄNGE DURCHFÜHRT WERDEN.**
- + DIREKTER DRUCK DES BELEGS NACH ERFOLGREICHER BUCHUNG**
- + OPTIONALER DRUCK VON ARTIKEL-ETIKETTEN FÜR JEDE WARENEINGANGSPOSITION**

QS - QUALITÄTSSICHERUNG

Mit Hilfe der Qualitätssicherung lassen sich QS-Prüfungen in die Logistik- und Produktionsprozesse der IAS MDE sowie der IAS BDE integrieren. Prüfpläne können in ihren Ausprägungen frei gestaltet und über Bedingungen explizit mit bestimmten Prozessen und Artikeln verknüpft werden, sodass sich diese dynamisch in den Warenfluss einbetten. Prüfkonzsequenzen, bspw. Umlagerungen negativ geprüfter Bestände in ein Sperrlager, lassen sich ebenfalls pro Prüfplan individuell gestalten.

Zusätzlich können autarke Prüfpläne erstellt werden, damit QS-Prüfungen von dediziertem Personal, bspw. losgelöst nach der eigentlichen Warenbewegung oder stichprobenhaft, durchgeführt werden können. Die Prüfergebnisse können in Form eines Protokolls inkl. Unterschrift des Prüfers ausgedruckt oder per Mail versendet werden; zudem ist eine lückenlose Einsicht der Ergebnisse mit einer separaten Auswertungsliste innerhalb der Sage 100 möglich.

FUNKTIONSUMFANG

- + QS PRÜFUNGEN IN DEN LOGISTIK- UND PRODUKTIONSPROZESSEN DER MDE UND BDE**
- + FREIE GESTALTUNG DER PRÜFPLÄNE**
- + PRÜFPLÄNE KÖNNEN ANHAND VON BEDINGUNGEN EXPLIZIT IN DIE GEWÜNSCHTEN PROZESSE EINGEBETTET UND MIT BELIEBIGEN ARTIKELN VERKNÜPFT WERDEN**
- + AUTOMATISCHE UMBUCHUNG DER BESTÄNDE JE NACH PRÜFERGEBNIS MÖGLICH**
- + MÖGLICHKEIT EINER AUTARKEN PRÜFUNG DURCH DEDIZIERTES QS PERSONAL ABSEITS DER EIGENTLICHEN WARENBEWEGUNG**
- + DIE PRÜFERGEBNISSE KÖNNEN IN FORM EINES PROTOKOLLS INKL. UNTERSCHRIFT DES PRÜFERS AUSGEDRUCKT ODER PER E-MAIL VERSENDET WERDEN**
- + LÜCKENLOSE EINSICHT DER ERGEBNISSE IN EINER SAGE 100 AUSWERTUNGSLISTE**

Voraussetzungen: AC Professional



Die IAS MDE im Einsatz bei Lucien Ortscheit

Echtheitsprüfung von Arzneimitteln mit dem MDE-Modul securPharm

Seit über 50 Jahren handelt die Lucien Ortscheit GmbH als hoch spezialisierter Pharma-Großhändler mit Arzneimitteln aus nahezu allen Ländern der Erde. Dabei versorgt das Unternehmen Ärzte, Kliniken, Apotheken und Großhändler im In- und Ausland sowie Forschungsinstitute und pharmazeutische Unternehmen mit deutschen und internationalen Medikamenten und Hilfsstoffen. Bei der täglichen Logistik in alle Länder der Welt wird Lucien Ortscheit von der IAS Mobilen Datenerfassung unterstützt.

„Mit der IAS MDE können wir unsere Logistik schnell und sauber abwickeln, wodurch wir eine enorme Effizienzsteigerung verbuchen können. Mit dem Modul securPharm von IAS Software können wir außerdem die erforderliche Echtheitsprüfung von Arzneimitteln durchführen. Unsere Mitarbeiter prüfen und ändern den Status von Arzneimittelpackungen ganz einfach und ohne großen Aufwand per Scan über die Handscanner, dadurch ist die Umsetzung der EU-Fälschungsschutzrichtlinie für uns kein Problem.“

(Kurt Kloos, Geschäftsführer)

KUMULIERTER WARENEINGANG

FUNKTIONSUMFANG

- + DURCHFÜHRUNG VON KUMULIERTEN WARENEINGÄNGEN, BEI DENEN AUF GRUNDLAGE VON GESCANNTEN ARTIKELN EINE INTELLIGENTE VERTEILUNG AUF OFFENE BESTELLUNGEN ERFOLGT**
- + MIT HILFE EINES AUTOMATISMUS WERDEN DIE ERFASSTEN POSITIONEN DEN OFFENEN BESTELLVORGÄNGEN ZUGEBUCHT. DIE NACH LIEFERDATUM ÄLTESTEN BESTELLUNGEN ODER FREI WÄHLBARE BESTELLUNGEN WERDEN HIERBEI BEDIENT.**



Krannich Solar GmbH & Co. KG

ÜBER 25 % MEHR AUSLIEFERUNGEN PRO TAG MIT DER IAS MDE

Krannich Solar ist einer der führenden Photovoltaik Großhändler und Systemanbieter in Europa. Das inhabergeführte Unternehmen bietet PV-Installateuren ein umfangreiches Sortiment: Solarmodule, Wechselrichter, Montagesysteme, Speichersysteme, E-Mobility, PV Anlagenüberwachung und Zubehör. Die Unternehmensgruppe ist mit 27 Gesellschaften in 18 Ländern vertreten und beschäftigt über 350 Mitarbeiter.

„Als Großhändler ist das Lager für uns Dreh- und Angelpunkt unseres Business. Seit Anfang 2018 arbeiten wir mit der mobilen Datenerfassung von IAS Software und haben über 40 Scanner im Einsatz: im Wareneingang, Warenausgang, in der Kommissionierung, der Inventur und der Lagerhaltung. Wir haben seitdem in allen Bereichen eine signifikante Verbesserung erreicht. Durch die MDE und die dadurch veränderten Prozesse konnten wir die möglichen Auslieferungen pro Tag um über 25 Prozent steigern. Die Mitarbeiter von IAS Software haben uns bei der Implementierung der MDE bestens unterstützt.“

www.krannich-solar.com

LAGER

Mit Hilfe des Lagermoduls werden alle Zugänge, Entnahmen und Umbuchungen direkt vor Ort durchgeführt. Ebenso können Sie sich Artikelinformationen oder Lagerplatzauskünfte anzeigen lassen.

FUNKTIONSUMFANG

- + MANUELLE ZUGÄNGE UND ENTNAHMEN VON ARTIKELN**
- + UMBUCHUNG KOMPLETTER LAGERPLATZBESTÄNDE**
- + DIE ARTIKELAUSKUNFT BIETET EINEN UMFANGREICHEN ÜBERBLICK ÜBER LAGERPLATZBESTÄNDE, VARIANTEN, SERIENNUMMERN, ARTIKELBILDER ETC. DIE REIHENFOLGE SOWIE DER INHALT DER ANGEZEIGTEN INFORMATIONEN KÖNNEN INDIVIDUELL KONFIGURIERT WERDEN**
- + SCHNELLBUCHUNGSFUNKTION ZUR DURCHFÜHRUNG VON LAGERBEWEGUNGEN MIT MEHREREN ARTIKELN**
- + INDIVIDUALISIERUNG DER SCHNELLBUCHUNG DURCH FESTLEGUNG DER STANDARD-BEWEGUNGSART, AKTIVIERUNG EINER INKREMENTELLEN ERFASSUNG UND ANZEIGE SPEZIELLER ARTIKELFELDER**
- + BESTANDSVERTeilUNG MÖGLICH, D. H. DAS UMBUCHEN ALLER ARTIKEL EINES LAGERPLATZES AUF MEHRERE ZIELLAGERPLÄTZE KANN DIREKT DURCHGEFÜHRT WERDEN (BSPW. VOM WE-LAGER AUF UNTERSCHIEDLICHE HOCHREGALPLÄTZE)**
- + DURCHFÜHRUNG VON PROJEKTBUCHUNGEN, SODASS ENTNOMMENE ARTIKEL ALS AUFWAND AUF DAS ENTSPRECHENDE PROJEKT GEBUCHT WERDEN**

VERKAUF

Die IAS Mobile Datenerfassung bietet im Verkauf die Möglichkeit mit mobilen Endgeräten bestehende Aufträge zu kommissionieren.

Auch den Lagerverkauf können Sie aufgrund des schnellen und unkomplizierten Generierens von Direkt- bzw. Sofortrechnungen abwickeln.

FUNKTIONSUMFANG

- + ERSTELLEN EINES SOFORTAUFTRAGS ODER EINER DIREKTRECHNUNG, UM EINEN ABVERKAUF DER WARE VOM LAGER / VERKAUFSRAUM DURCHZUFÜHREN**
- + LIEFERSCHEINERSTELLUNG UND DIREKTE AUFTRAGSKOMMISSIONIERUNG AUF BASIS VORHANDENER AUFTRÄGE**
- + FREIGABEMÖGLICHKEIT DER AUFTRÄGE ZUR LIEFERSCHEINERSTELLUNG**
- + KONFIGURIERBARE RESTRIKTIONEN ZUR STEUERUNG DER AUFTRAGSBEARBEITUNG** (KOMMISSIONIERUNG NUR VOM HAUPTLAGER, ÜBERLIEFERUNGEN, AUTOMATISCHE BUCHUNG BEI VOLLSTÄNDIGER LIEFERUNG, HINZUFÜGEN VON POSITIONEN U.V.M.)
- + ANZEIGE VON BELEGMEMOS ODER BENUTZERDEFINIERTEN KOMMISSIONIERHINWEISEN BEIM ÖFFNEN VON AUFTRÄGEN**
- + KONFIGURIERBARE MÖGLICHKEIT ZUR SORTIERUNG DER AUFTRAGSPOSITIONEN: NACH LAGERPLÄTZEN (WEGEOPTIMIERT), NACH ARTIKELNUMMER SOWIE ANALOG ZUM AUFTRAG**
- + AUTOMATISCHER DRUCK DES LIEFERSCHEINS UND / ODER DER RECHNUNG NACH ERFOLGREICH ABGESCHLOSSENER BUCHUNG ZUR BEILAGE DER BELEGE INS PAKET**
- + ANZEIGE VON INDIVIDUELLEN ZUSATZINFORMATIONEN IN DER AUFTRAGSBEARBEITUNG**
- + VISUALISIERUNG DER LIEFERBARKEIT VON POSITIONEN**
- + ANPASSBARE BUCHUNGSPARAMETER, BSPW. VERWENDUNG VON TEXTBAUSTEINEN ODER ANZEIGE DES KOMMISSIONIERERS ALS BELEGBEARBEITER**
- + VERWENDUNG EINER ZWEISTUFIGEN KOMMISSIONIERUNG, IN DER DIE ZU LIEFERNDEN POSITIONEN VOR DER ERSTELLUNG DES LIEFERSCHEINS AUF EIN WARENAUSGANGSLAGER GEBUCHT WERDEN**

Hänsch[®]///

DIE HÄNSCH WARNSYSTEME GMBH VERTRAUT AUF DIE MOBILE DATENERFASSUNG ZU SAGE 100 IM LAGER UND IN DER PRODUKTION

Die Hänsch Gruppe aus Herzlake im Emsland produziert seit über 30 Jahren Blaulichtanlagen, Sirenen und Co.

Die Produkte werden hauptsächlich von Feuerwehren, Rettungsdiensten und der Polizei eingesetzt. Aber auch die Bundeswehr und Hersteller von Sonderfahrzeugen vertrauen auf die Kompetenz der Hänsch Gruppe.

Mit der mobilen Datenerfassung zu Sage 100 erfasst die Hänsch Gruppe ihre Lager- und Produktionsbuchungen in Echtzeit. Mit Hilfe der individuell konfigurierbaren Kommissionierung werden die Produktionsmaterialien wegeoptimiert entnommen und direkt als Materialrückmeldung innerhalb der Produktion erfasst. Dabei werden die Chargen sowie die Seriennummern der Produkte komplett berücksichtigt und die Fertigungsaufträge hierarchisch von der untersten bis zur obersten Produktionsstufe abgearbeitet.

www.fg-haensch.de



VERSANDEINHEITEN (NVE)

Das Modul Versandeinheiten (NVE) bietet Ihnen eine neue Ebene im Verkaufsprozess von Sage 100, indem Sie kommissionierte Ware zu Versandeinheiten zusammenfassen und Frachtführer gezielt ansprechen können.

Aufbauend auf dem NVE-Industriestandard lassen sich gelieferte Positionen auf beliebig viele Versandeinheiten verteilen. In Verbindung mit dem Etikettiermodul erhalten Sie eine höchstmögliche Transparenz über Ihre Sendung. Gleichzeitig können Sie innerhalb von Sage 100 sämtliche Versandeinheiten einsehen, rückverfolgen oder mittels unterschiedlicher Schnittstellen direkt an den Versanddienstleister rückmelden, womit Sie alle grundlegenden Anforderungen an den Versandprozess abdecken können.

Voraussetzung: Module Verkauf, Etiketten

SCHWEBENDE BUCHUNGEN

Manuelle Umbuchungen können per MDE schwebend angelegt werden. Über einen Dialog werden alle aktuell schwebenden Buchungen aufgelistet und auf Wunsch hierüber aufgelöst.

Hiermit lässt sich bspw. der Zustand eines Warentransports abbilden, bei dem die Ware bereits vom Herkunftslager entnommen, dem Ziellager jedoch noch nicht zugebucht wurde. Die transportierte Ware befindet sich so lange in der Schwebelage, bis die Buchung am Ziel aufgelöst und der Warezugang somit gebucht wird.

Voraussetzung: Modul Lager

KOMMISSIONIERUNG

Das Modul Kommissionierung der IAS Mobilen Datenerfassung zu Sage 100 bietet Ihnen die Möglichkeit, auftragsbezogene Belege sowie auftragsübergreifende Picklisten zu kommissionieren. Zur Erstellung von auftragsübergreifenden Picklisten können Sie schnell und einfach mehrere lieferbare Aufträge zu einer Pickliste zusammenfassen.

Diese Belege/Picklisten werden im Lager mit den Scannern wegeoptimiert abgearbeitet. Zu jedem Zeitpunkt der Kommissionierung kann mit Hilfe des Scanners eine Kontrollliste ausgedruckt werden. Auf dieser Kontrollliste können alle bereits kommissionierten Bestände sowie Informationen zum Beleg/der Pickliste angedruckt werden. Innerhalb der Sage 100 ist jederzeit ersichtlich in welchem Status (Neu, in Kommissionierung, Warenausgang) sich der Beleg/die Pickliste befindet.

Nach Abschluss der Kommissionierung werden der/die Lieferscheine gedruckt. Der Abschluss einer Pickliste kann sowohl mehrere Lieferscheine erstellen, als auch einen Sammellieferschein für alle Aufträge einer Pickliste.

Voraussetzungen: Modul Verkauf, Sage Aufgabencenter Professional oder AppDesigner

AUTOMATISCHE PICKLISTENERSTELLUNG

Das Modul Automatische Picklistenerstellung bietet Ihnen die Möglichkeit, eigene Picklisten für das MDE-Modul Kommissionierung durch ein definierbares Regelwerk automatisiert zu erstellen. Das Regelwerk kann Standardfelder aus dem Artikelstamm, den Verkaufsbelegen und deren Positionen sowie benutzerdefinierte Felder in diesen Bereichen zur Filterung der zu erstellenden Picklisten nutzen. Auftragsprioritäten, Maximalmenge von Aufträgen und Positionen sind ebenfalls mögliche Kriterien.

Voraussetzungen: Modul Verkauf, Modul Kommissionierung, Sage Aufgabencenter Professional oder AppDesigner



BIOCHROM

IS NOW A PART OF MERCK

MERCK

Die Biochrom GmbH in Berlin ist als einer der großen europäischen Hersteller von sterilen Lösungen und Zellkulturmedien ein Tochterunternehmen der Merck KGaA, dem führenden und zukunftsweisenden Unternehmen in den Bereichen Healthcare, Life Science und Performance Materials. Die Biochrom GmbH beliefert Kunden weltweit mit kundenspezifischen sowie standardisierten Medien und mit sterilen Lösungen für die biopharmazeutische Produktion.

Gemeinsam mit der CVU Projekt GmbH hat die IAS Software den Auftrag zur Implementierung der mobilen Datenerfassung bei der Biochrom GmbH. Alle Prozesse vom Wareneingang über die Umlagerung, den Verkauf, die Produktionsfertigmeldungen und alle verkaufsseitigen Bewegungen innerhalb der Biochrom werden zukünftig mobil bearbeitet.

www.biochrom.de

SAGE-PICKLISTEN

Bei einer hohen Anzahl an Bestellungen mit wenigen Positionen ist es sinnvoll, mehrere Aufträge in Sage-Picklisten zusammenzufassen. Hierdurch können Sie alle Positionen der zusammengefassten Aufträge in einem Durchgang kommissionieren.

Zur auftragsübergreifenden Kommissionierung liefert die MDE mit dem Modul Sage-Picklisten eine intuitiv bedienbare Lösung zur Abarbeitung der innerhalb von Sage 100 erstellten Picklisten.

Diese Listen können durch den Kommissionierer in wegeoptimierter Form abgearbeitet werden, sodass redundante Laufwege vermieden werden.

Das Picken der Positionen erfolgt unkompliziert durch Bestätigungsscan der innerhalb der Pickliste vorbelegten Lager- und Artikelinformationen, sodass die Picklisten effizient, fehlerfrei und schnell abgearbeitet werden.

Die anschließende Erstellung der Lieferscheine auf Grundlage der abgeschlossenen Picklisten kann ebenfalls direkt per MDE erfolgen.

Voraussetzungen: Modul Verkauf, Sage Kommissionierung

HANDELSSTÜCKLISTEN

Bei der Verwendung von Sets und Handelsstücklisten ist es häufig erforderlich, die einzelnen Komponenten der Stückliste separat zu kommissionieren.

Mit Hilfe der Handelsstücklisten der IAS Mobilen Datenerfassung werden entsprechende Auftragspositionen detailliert aufgelöst, sodass auch komplexe und verschachtelte Handelsstücklisten mit mehreren Ebenen auf einfache Art und Weise abgearbeitet werden.

Die Kommissionierung erfolgt anschließend für jede Position der aufgelösten Stückliste, damit die zu liefernden Mengen variabel von einem oder mehreren Lagerplätzen entnommen werden können. Somit wird eine reibungslose Verwendung von Handelsstücklisten auch innerhalb der Kommissionierung gewährleistet.

Voraussetzung: Modul Verkauf

NACH- KOMMISSIONIERUNG

Mit der Nachkommissionierung können bereits vorhandene Lieferscheine per Scanner bearbeitet werden. Dieses Modul kommt zum Einsatz, wenn die Lieferscheine bereits im Büro oder über eine Schnittstelle automatisch erstellt werden und der Mitarbeiter im Lager die bereits abgebuchten Artikel von den entsprechenden Lagerplätzen entnehmen soll. Das Modul kann ebenfalls zur Nachprüfung der bereits kommissionierten Ware genutzt werden.

Sie haben die Möglichkeit, die Lieferscheine nach Belieben zu filtern. Nach Aufruf des zu bearbeitenden Lieferscheins auf dem Scanner werden die Artikel und die entsprechenden Lagerplätze, von denen die Artikel zu entnehmen sind, angezeigt. Diese werden per Taste oder per Scan verifiziert. Letztlich wird der erfolgreiche Abschluss der Nachkommissionierung angezeigt.

Voraussetzung: Modul Verkauf





MULTI-BOX
THE BOX COMPANY

MULTI-BOX liefert maßgeschneiderte Gehäuselösungen weltweit.

Die MULTI-BOX GmbH produziert mit jahrzehntelanger Erfahrung Kunststoff-, Aluminium-, Ex- und Sondergehäuse und bietet neben Zubehör auch umfangreiche Serviceleistungen für ihre Kunden.



„Über 10 Scanner unterstützen unsere Mitarbeiter in den täglichen Arbeitsabläufen. Die MDE ist zuverlässig und schnell, wurde problemlos implementiert und machte keine Wartung oder Eingriffe nötig.“

Alexander Rösener, IT-Administration

www.multi-box.com

Die nal von minden GmbH

Die nal von minden GmbH ist ein ISO zertifiziertes Unternehmen, das professionelle Schnell- und Labortestes für unterschiedliche medizinische Bereiche vertreibt. Das Unternehmen hat seine Hauptstandorte in Deutschland und den Niederlanden und vertreibt seine Produkte von Deutschland aus weltweit.



„Die MDE wurde in unserem Unternehmen reibungslos implementiert. Auch bei unseren Mitarbeitern im Lager und in der EDV kommen die Scanner wegen der einfachen Bedienung gut an, weshalb wir nun weitere Scanner sowie MDE-Module einsetzen.“

Sandra von Minden, Geschäftsführung

www.nal-vonminden.com

INVENTUR

Ihre Lagermitarbeiter können mit Hilfe des Moduls Inventur alle Zähllisten über die mobilen Geräte direkt vor Ort abarbeiten. Durch das Scannen eines Lagerplatzes befindet sich der Mitarbeiter direkt in der entsprechenden Bearbeitungsmaske und kann seine Zählergebnisse eintragen.

Chargen und Seriennummern werden selbstverständlich berücksichtigt.

Die Ergebnisse stehen sofort in der Sage 100 zur Verfügung.

FUNKTIONSUMFANG

- + BEARBEITUNG ALLER IN SAGE 100 VERFÜGBAREN ZÄHLLISTEN (Z. B. STICHTAGS- UND SONDERINVENTURVERFAHREN)**
- + ZÄHLLISTENBEARBEITUNG MIT BELIEBIG VIELEN MITARBEITERN**
- + ARTIKEL, CHARGEN UND SERIENNUMMERN, DIE LAUT BUCHBESTAND NICHT AUF DEM GEZÄHLTEN LAGERPLATZ LIEGEN, KÖNNEN MANUELL ODER PER SCAN ZUR ZÄHLLISTE HINZUGEFÜGT WERDEN**
- + INVENTUR KANN PAUSIERT UND ZU EINEM BELIEBIGEN ZEITPUNKT WEITER BEARBEITET WERDEN**
- + EINFACHES HANDLING DER CHARGEN UND SERIENNUMMERN**
- + DIE GEZÄHLTEN BESTÄNDE SIND DIREKT NACH EINGABE IN SAGE 100 SOWIE IN DEN INVENTURAUSWERTUNGEN VERFÜGBAR**
- + KONFIGURIERBARE ANZEIGE DER BUCHBESTÄNDE**
- + DURCHFÜHRUNG EINER BLINDERFASSUNG MIT DEREN HILFE EINE PERFORMANTE ERFASSUNG VON BESTÄNDEN OHNE ANZEIGE DER ZÄHLLISTEN ERFOLGT**



INVENTURERFASSUNG BEI DER ROSS EUROPA GMBH MIT DER MOBILEN DATENERFASSUNG VON IAS SOFTWARE

Ross Europa fertigt und vertreibt hochwertige Pneumatikkomponenten und -steuerungen in großer Vielfalt. Mit über 80 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern am Standort Langen und 30 Vertretungen bzw. Verkaufsbüros in Europa, Nahost und einigen Ländern Nordafrikas ist Ross ein wichtiger Partner für die Automatisierung von Maschinen und Anlagen in zahlreichen Industrien.



Ross Europa nutzt die mobile Datenerfassung in Verbindung mit Sage 100 zur Durchführung und Rationalisierung der Inventur. Hierzu wurden die Lagerbestände gemeinsam mit IAS Software etikettiert. Der Inventurablauf wurde exakt auf die Bedürfnisse des Unternehmens abgestimmt und entsprechend konfiguriert. Mit Hilfe der mobilen Datenerfassung konnte die gesamte Inventurlogistik mit allen angeschlossenen Prozessen erheblich vereinfacht werden. Die Dauer der Bestandsaufnahme wurde drastisch verkürzt und die Fehlerquote erheblich gesenkt.



ROSS EUROPA GmbH
Robert-Bosch-Straße 2 • D - 63225 Langen
www.rosseuropa.com



HERRMANNNS

**BEI DER HERRMANNNS GMBH
BRANCHENÜBERGREIFENDES
ERP-SYSTEM EINGEFÜHRT**

**Mithilfe der MDE von IAS mehr Effizienz
vom Wareneingang bis zum Auftragsab-
schluss**

Die HERRMANNNS GmbH, ein mittelständisches Unternehmen mit 45 Mitarbeitern, hat sich auf die Technik von Motoren und Getriebe für Mercedes-Benz-Fahrzeuge spezialisiert. Das Unternehmen verfügt über eine Instandsetzung, einen Werkstattbetrieb, eine Demontage von Mercedes-Fahrzeugen sowie über einen Handel mit Mercedes-Ersatzteilen.

Zur Motorentechnik für Mercedes-Fahrzeuge zählen die klassische Motoreninstandsetzung aber auch deren Komponenten wie Hochdruckpumpen und Injektoren, Dieseleinspritzpumpen und Klimakompressoren. In der Getriebetechnik werden Automatikgetriebe, Wandler und elektrohydraulische Steuereinheiten überholt. Ebenso setzen HERRMANNNS Technikexperten Schalt- und Verteilergetriebe sowie Differentiale instand.

Mit der Instandsetzung, der Kfz-Servicewerkstatt, der Fahrzeugdemontage und dem Handel von Ersatzteilen werden von HERRMANNNS unterschiedliche Branchen tangiert, für die jeweils hochspezialisierte Softwarelösungen auf dem Markt verfügbar sind. Auch bei HERRMANNNS waren unterschiedliche Softwarelösungen im Einsatz, die untereinander nur bedingt kompatibel waren. Diese Situation war hoch problematisch und wurde mit der Einführung des einheitlichen und individuell angepassten Warenwirtschafts-systems Sage 100 behoben.

Die mobile Datenerfassung von IAS Software spielte dabei eine entscheidende Rolle. Sie kommt nicht nur im Rahmen der Lagerwirtschaft, bei der Kommissionierung der Teile und im Wareneingang zum Einsatz. Sie spielt ebenso eine wichtige Rolle bei der Angebotserstellung für Großkunden, bei der Artikel direkt vom Scanner in den Beleg der Warenwirtschaft übernommen werden können. Darüber hinaus werden nach Auftragsabschluss über den Scanner Lieferscheine und Rechnungen erstellt und der jeweilige Belegdruck angestoßen.

Die Leistungen der MDE von IAS Software gehen deutlich über die einer Standardanwendung hinaus und wurden gemeinsam in sehr konstruktiven Entscheidungsprozessen entwickelt. Sie trägt damit erheblich zur Verbesserung der operativen Abläufe zwischen der Lagerwirtschaft und weiteren Unternehmensteilen bei.

HERRMANNNS GmbH
Fahrzeugtechnik für Mercedes-Benz
Betzenweiler Straße 18
D-88525 Hailtingen
www.goHERRMANNNS.de

ETIKETTEN

Mit diesem Modul werden Etiketten für Ihre Artikel und Lagerplätze gedruckt. Per Scan oder manueller Eingabe wird der zu druckende Artikel oder Lagerplatz ausgewählt. Die Anzahl der Etiketten wird angegeben und die fertigen Etiketten inklusive Barcodes gedruckt.

Mit diesen Etiketten können Sie z. B. Ihre Artikel beim Wareneingang bestücken, sodass alle Lagerbewegungen über das Scannen der Barcodes durchgeführt werden können.

FUNKTIONSUMFANG

- + DRUCK VON ARTIKEL- UND LAGERETIKETTEN**
- + BELIEBIGE GRÖSSE UND BELIEBIGES ETIKETTENDESIGN**
- + ALLE GEWÜNSCHTEN INFORMATIONEN KÖNNEN AUF DEM ETIKETT IN KLARTEXT UND / ODER ALS BARCODE ANGEDRUCKT WERDEN**

ETIKETTEN - PRINTSERVER-DIENST

Sie benötigen mit dem Modul „Etiketten-Printserver-Dienst“ keinen Rechner im Lager, auf dem ein Mitarbeiter den Etiketten Printserver manuell verwalten muss, eine Automatisierung der Etiketten kann ohne Benutzerinteraktion erfolgen.

Der IAS Etiketten Printserver läuft mit dieser Lizenz als Windows-Dienst. Dies ermöglicht eine serverseitige Ausführung sämtlicher Druckfunktionalitäten ohne aktive Benutzeranmeldung am System sowie ohne jegliche Interaktion. Die eingehenden Druckaufträge werden direkt vom Dienst verarbeitet und an den Etikettendrucker weitergeleitet. Sämtliche Aktivitäten werden transparent und nachvollziehbar innerhalb der Ereignisanzeige des Betriebssystems protokolliert.

Voraussetzung: Modul Etiketten



ETIKETTEN - SAGE 100 INTEGRATION

Mit diesem Modul können Sie in Sage, innerhalb von filter- und gruppierbaren Listen, all Ihre Artikel aus Ihrem System etikettieren. Durch Ein- oder Mehrfachselektion bieten Ihnen die Listen „Etikettendruck Artikel“ oder „Etikettendruck Lager“ eine simple Möglichkeit zum Erzeugen von Etiketten für Ihre Artikel oder Lagerplätze. Außerdem können Sie sich zu Ihren Lagerplätzen die aktuell darauf befindlichen Lagerbestände anzeigen lassen und alle Artikel-etiketten für den aktuellen Lagerplatz erstellen.

Mit Hilfe dieses Moduls ist eine Erstetikettierung Ihrer Lagerplätze und Artikel aus Sage heraus möglich, sodass Sie schnellstmöglich mit den Scannern starten können. Auch können Sie bereits gedruckte Etiketten nachdrucken. Für den Druck stehen Ihnen verschiedene Etikettenlayouts zur Verfügung.

FUNKTIONSUMFANG

- + DRUCK VON ARTIKELETIKETTEN AUS SAGE**
- + DRUCK VON LAGERPLATZETIKETTEN AUS SAGE**
- + ETIKETTENNACHDRUCK AUS SAGE**

Voraussetzung: Modul Etiketten, Sage Aufgabecenter Professional oder AppDesigner

BESTELLVORSCHLÄGE

Zur Vereinfachung von Materialbeschaffung und Disposition bietet das Modul „Bestellvorschläge“ eine effiziente Möglichkeit, Bestellvorschläge direkt durch Scan der zu beschaffenden Artikel zu generieren. Hierzu wird automatisch ein benutzerbezogener Dispostapel erzeugt, den der Anwender durch Scan oder manueller Auswahl mit Artikeln füllt. Zusätzlich ist die Erfassung von Handelsstücklisten möglich, die in ihre einzelnen lagerführenden Bestandteile zerlegt und dem Dispostapel hinzugefügt werden.

Nach Abschluss der Erfassung werden auf Grundlage der erfassten Artikel und ihrer Lieferanteninformationen Bestellvorschläge erstellt, die in der Sage 100 weiterverarbeitet und in Bestellbelege übernommen werden können.

FUNKTIONSUMFANG

- + AUTOMATISCHE ERZEUGUNG EINES BENUTZERBEZOGENEN DISPOSTAPEL**
- + BESTELLVORSCHLÄGE EFFIZIENT ANLEGEN UND PER SCAN MIT ARTIKELN BEFÜLLEN**
- + ERFASSUNG VON HANDELSSTÜCKLISTEN, DEREN BESTANDTEILE DEM DISPOSTAPEL HINZUGEFÜGT WERDEN**
- + ANZEIGE VON ARTIKEL- ODER LIEFERANTENBEZOGENEN INFORMATIONEN, WIE Z.B. DIE MINDESTBESTELLMENGE**
- + DIREKT IN SAGE ERSICHTLICH**

Voraussetzung: Modul Einkauf





TEV-JÄGER

MDE UND BDE SPAREN ZEIT IM LAGER UND IN DER PRODUKTION



Die TEV Jäger mbH entwickelt, produziert und vertreibt seit über 30 Jahren Zubehör für die Hochdruckreinigungstechnik, wie beispielsweise Rotationsdüsen. Das große Produktsortiment umfasst einen Druckbereich von 150 bis 2.500 bar Druck. Daneben setzt das Team auch spezielle Reinigungskonzepte für individuelle Anforderungen um.

Vor der Einführung der beiden mobilen Softwarelösungen arbeiteten die Produktions- und Lagermitarbeiter der TEV Jäger mbH manuell mit zahlreichen Listen und Excel-Tabellen. Durch die MDE und BDE zu Sage 100 konnte das Unternehmen seine Prozesse komplett modernisieren – vom Wareneingang über die Kommissionierung und Produktion bis hin zum Verkauf.

„Wenn ich es mit wenigen Worten sagen sollte, war die Ausgangslage vor Einführung der MDE und BDE viel chaotischer. Jetzt laufen unsere Prozesse deutlich schneller, was uns eine enorme Zeitersparnis bietet. Besonders gut gefällt uns am Service der IAS Software die große Flexibilität und damit die Möglichkeit, Sonderwünsche kundenspezifisch anzupassen und umzusetzen. Insbesondere bei der BDE haben wir viele Anwendungen so konfigurieren lassen, dass sie optimal zu unserer Produktion passen.“

Genrich Trei, Leiter Produktion und Warenwirtschaft TEV Jäger mbH

TEV Jäger mbH
www.tev-jaeger.com/de



BILDERFASSUNG

Mit dem Modul Bilderfassung können Sie Fotos einfach und schnell mit Ihrem Android-Smartphone, Android-Tablet oder Scanner aufnehmen und unmittelbar in Sage 100 zur Verfügung stellen.

Die Bilderfassung ist in andere Module wie Wareneingang, Qualitätssicherung oder Warenausgang implementierbar. Bei Reklamationen im Wareneingang können Sie die Bilder beispielsweise mithilfe des Moduls an den betroffenen Stellen markieren und sie in Sage dem jeweiligen Wareneingang zuordnen. Außerdem können Sie Produkte in Ihrem Lager fotografieren, um sie in Ihren Onlineshop hochzuladen, die Qualitätskontrolle innerhalb der Produktion durch Bildaufnahmen optimieren oder beim Warenausgang dokumentieren, dass die Ware in Ordnung und sauber sowie sicher verpackt ist.

NUTZEN SIE DIE VORTEILE

- + BEWEISSICHERUNGEN BEI REKLAMATIONEN SCHNELL UND EINFACH DOKUMENTIEREN**
- + PRODUKTE IM LAGER ÜBER DIE APP FOTOGRAFIEREN UND SCHNELL IN DEN ONLINESHOP HOCHLADEN**
- + WAREN IM WARENAUSGANG FOTOGRAFIEREN, UM ZU ZEIGEN, DASS SIE IN ORDNUNG UND SAUBER VERPACKT SIND**
- + DIREKTE INTEGRATION IN SAGE 100**

INTERNE FERTIGUNGS-AUFTRÄGE

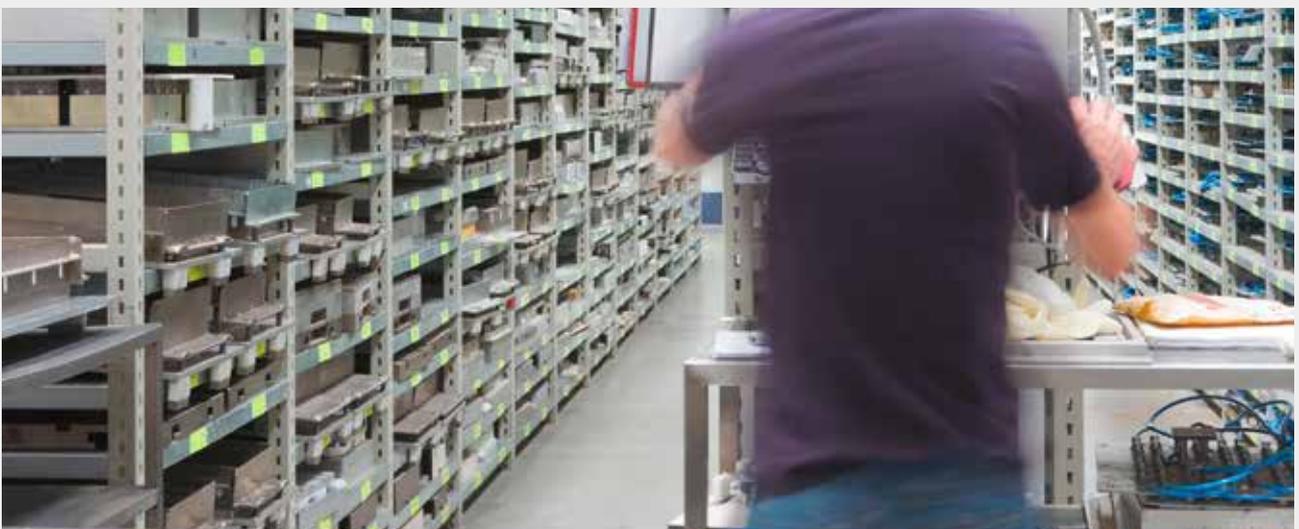
Auch ohne Verwendung des Produktionsmoduls von Sage 100 bietet die MDE eine einfache Möglichkeit zur Erstellung von internen Fertigungsaufträgen sowie deren Durchführung.

Die Disposition erfolgt direkt mit Auftragsbezug, d.h. aus bestehenden Aufträgen des Verkaufsbereichs können Bestellvorschläge für Rohteile sowie interne Fertigungsaufträge zur Abbildung der einzelnen Produktionsstufen erstellt werden.

Ist der Bedarf an Rohmaterialien gedeckt, werden die internen Fertigungsaufträge schnell und unkompliziert per mobiler Datenerfassung durchgeführt und die Materialflüsse entsprechend abgebildet.

FUNKTIONSUMFANG

- + AUFTRAGSBEZOGENE DISPOSITION FÜR ARTIKEL MIT GEPFLEGTEN PRODUKTIONSSTÜCKLISTEN**
- + AUTOMATISCHE BEDARFSERMITTLUNG UND ANLAGE VON BESTELLVORSCHLÄGEN SOWIE INTERNEN FERTIGUNGS-AUFTRÄGEN**
- + EINFACHE VISUALISIERUNG VON PRODUKTIONSSTÜCKLISTEN UND MATERIALENGPÄSSEN IN DEN EINZELNEN PRODUKTIONSSTUFEN**
- + DURCHFÜHRUNG VON INTERNEN FERTIGUNGS-AUFTRÄGEN UND ABBILDUNG DES MATERIALFLUSSES VOM ROHTEIL BIS ZUM FERTIGTEIL**





EFFIZIENTE PRODUKTIONSRÜCKMELDUNGEN BEI DER M S D - STEELDESIGN GMBH

„Ein funktionales und modernes ERP-System ist einer der Grundbausteine für ein erfolgreiches Unternehmen.

Der Unterschied liegt aber bekanntlich im Detail. Die mobile Lösung von IAS Software findet bei unseren Mitarbeitern im Lager und der Produktion größte Akzeptanz, die Zeitersparnis ist enorm.



Zudem ist es uns möglich, zu jeder Zeit den aktuellen Produktionsstand aller Projekte auf Knopfdruck einzusehen.“

Olaf von Deines
Geschäftsführer m s d - steeldesign GmbH

m s d - steeldesign GmbH
Geranienweg 10
D - 57413 Finnentrop - Heggen
www.msdesign.de



MOBILE PRODUKTION

(SCANNER UND/ODER TABLETS)

Produzierenden Unternehmen wird mit Hilfe des Moduls Mobile Produktion eine intuitiv zu bedienende Möglichkeit geboten, Rückmeldungen für Fertigungsaufträge von Sage 100 durchzuführen.

Die unterschiedlichen Rückmeldetypen des Sage Produktionsmoduls, beginnend bei Arbeitsplatz- über Material- bis hin zu Fertigmeldungen, können so effizient und in Echtzeit gebucht werden.

FUNKTIONSUMFANG

(bei Nutzung der Scanner = MDE Clientlizenzen)

- + DURCHFÜHRUNG ALLER IM PRODUKTIONSMODUL VON SAGE 100 GÄNGIGEN PRODUKTIONSRÜCKMELDUNGEN**
- + INTELLIGENTE INTEGRATION DES SAGE PRODUKTIONS-PRINT-ADDINS, UM AUF GRUNDLAGE GEDRUCKTER FERTIGUNGS-AUFTRÄGE EFFIZIENT PER SCAN RÜCKMELDUNGEN AUCH FÜR FERTIGUNGSSCHRITTE ZU ERSTELLEN**
- + KEINE SAGE-BDE-LIZENZ NOTWENDIG**
- + KOMPLETT KONFIGURIERBARE PRODUKTIONSKOMMISSIONIERUNG ZUR INTERNEN BESCHAFFUNG DER PRODUKTIONSROHSTOFFE**
- + UMFASSENDE BESTANDS- UND MACHBARKEITSPRÜFUNGEN MIT DIREKTER INTEGRATION DER PRODUKTIONSKOMMISSIONIERUNG IN DEN RÜCKMELDE-PROZESSEN**



FUNKTIONSUMFANG

(bei Nutzung der Tablets = BDE Clientlizenzen)

- + PERSONALISIERBARE AUFTRAGSLISTEN UND DASHBOARDS
- + ECHTZEIT-FORTSCHRITTSANZEIGE
- + KOMMEN- / GEHEN-STEMPEL DURCH ANBINDUNG AN ZEITERFASSUNG MÖGLICH
- + PRIORISIERUNG VON FERTIGUNGS-AUFTRÄGEN
- + PARALLELES ARBEITEN AM GLEICHEN ARBEITSGANG (EIN ARBEITSGANG DARF VON MEHREREN MITARBEITERN GESTARTET WERDEN.)
- + GLEICHZEITIGES BEARBEITEN VON MEHREREN ARBEITSGÄNGEN PRO MITARBEITER (EIN MITARBEITER DARF MEHRERE ARBEITSGÄNGE ZUR GLEICHEN ZEIT BEARBEITEN.)
- + HOHE PERFORMANCE DANK MODERNSTER TECHNOLOGIE
- + ANZEIGE DER FERTIGUNGS-AUFTRAGSTEXTE UND FERTIGUNGSARTIKELTEXTE
- + NFC-FÄHIG (MITARBEITERANMELDUNG MITTELS NFC TAGS)
- + KEINE SAGE-BDE-LIZENZ NOTWENDIG
- + ANZEIGE VON QS-INFORMATIONEN UND ARBEITSANWEISUNGEN ZU AUFTRÄGEN UND ARBEITSGÄNGEN

Voraussetzungen: Sage 100 Modul Produktion

VORARBEITERMODUL

Das Vorarbeitermodul steht Ihnen in der IAS Betriebsdatenerfassung (BDE) zur Verfügung. Mit diesem Modul können Sie Strukturen innerhalb Ihrer Produktion abbilden und Fertigungsaufträge oder Arbeitsgänge gezielt zuweisen. Sie können beispielsweise unterschiedliche Produktionsbereiche wie Metallverarbeitung, Elektronik, Qualitätskontrolle etc. abbilden oder Mitarbeitergruppen wie Fräser, Dreher, Schweißer usw. erstellen und die Arbeitsgänge entsprechend zuweisen.

Der Vorarbeiter kann die Zuweisungen entweder über das Tablet oder an seinem PC (Sage Aufgabecenter Professional) durchführen. Er hat immer den Überblick, welche Arbeitsgänge aktuell in Bearbeitung sind.

FUNKTIONSUMFANG

- + ABBILDUNG BETRIEBSINTERNER MITARBEITERSTRUKTUREN UND PRODUKTIONSBEREICHE**
- + ABBILDUNG VON BERECHTIGUNGEN DURCH EINTEILUNG IN MITARBEITER UND VORARBEITER (Z.B. MÖGLICHKEIT, DASS NUR VORARBEITER AUFTRÄGE BEENDEN DÜRFEN)**
- + INDIVIDUELLE ARBEITSPLÄNE (GEZIELTE ZUWEISUNG VON AUFTRÄGEN ODER ARBEITSGÄNGEN AN MITARBEITERSTRUKTUREN)**
- + ARBEITSVORBEREITUNG: AUFTRAGSZUWEISUNG ÜBER TABLET ODER ÜBER PC (SAGE AUFGABENCENTER PROFESSIONAL) MÖGLICH. ÜBERSICHTLICHE DARSTELLUNG DER AUFTRÄGE UND SCHNELLE ZUWEISUNG PER MHRFACH-AUSWAHL**
- + ÜBERSICHT DER LAUFENDEN ARBEITSGÄNGE PRO AUFTRAG UND PRO MITARBEITER AUF DEM TABLET UND AUF DEM PC MIT ECHTZEITSTATUS UND PROZENTUALEM FORTSCHRITT**

Voraussetzung: Modul Mobile Produktion, Sage Aufgabecenter Professional, AppDesigner oder PPS-Suite Enterprise von O&S EDV



DEMONTAGEMODUL

Mit dem Demontagemodul werden reklamierte oder zurückgesendete Artikel automatisch ausgebucht und verwertbare Teile wieder ins Lager eingepflegt. Die Teile werden mit Seriennummern und Chargen erfasst, sodass sie schnell und einfach rückverfolgt werden können.

DIE GRÖSSTEN VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- + AUTOMATISCHES EINBUCHEN JEDES EINZELNEN TEILS ZURÜCK IN DEN BESTAND**
- + REPARATUR- UND DEMONTAGEPROZESSE LAUFEN DIREKT IN DIE SAGE 100**
- + RÜCKVERFOLGBARKEIT ALLER KOMPONENTEN**
- + KOSTEN- UND MATERIALEINSPARUNG DURCH WIEDERVERWENDUNG VON BAUTEILEN**
- + OPTIMIERTE LAGERVERWALTUNG**
- + NACHHALTIGKEITSFÖRDERUNG**
- + EINFACHE BEDIENBARKEIT**

Voraussetzung: Sage PPS

FREMDFERTIGUNG

Die Weiterverarbeitung von Produktionserzeugnissen durch Fremdfertiger kann mit Hilfe des Moduls Fremdfertigung direkt per mobiler Datenerfassung abgebildet werden. Grundlage hierfür sind Bestellbelege, die mit Hilfe der Sage-eigenen Fremdfertigungsdisposition generiert werden.

Die Zwischenerzeugnisse werden anschließend im Lager kommissioniert und in Form eines Beistellbelegs auf das entsprechende Kreditorenlager umgebucht. Sobald die durch den Fremdfertiger veredelte Ware eintrifft, erfolgt eine entsprechende Wareneingangserfassung per MDE, welche automatisiert die notwendigen Fremdfertigungsrückmeldungen erstellt und den Fremdfertigungsprozess somit abschließt.

*Voraussetzungen: MDE-Module: Einkauf, Mobile Produktion
Sage 100 Module: Produktion, Fremdfertigung*

KOMMISSIONIERUNG ZUR PRODUKTION

Innerhalb der Produktionskommissionierung erfolgt die Bereitstellung von Rohmaterial zur Durchführung von Fertigungsaufträgen. Hier können die eingelasteten Fertigungsaufträge frei vom Produktionsmitarbeiter ausgewählt werden, um deren Materialbedarf anschließend in wegeoptimierter Form zu kommissionieren. Die ausgewählten Materialien werden direkt bei der Entnahme als Materialrückmeldung des entsprechenden Fertigungsauftrags gebucht.

*Voraussetzungen:
MDE-Modul mobile Produktion; Sage 100 Modul Produktion*

STAMMDATEN- ERFASSUNG

Das Modul Stammdatenerfassung der IAS Mobilien Datenerfassung zu Sage 100 bietet eine komfortable und zeitsparende Möglichkeit zur Ergänzung von Stammdaten. Mit Hilfe flexibler Konfigurationsmöglichkeiten und frei definierbarer Filter lassen sich die zu bearbeitenden Datensätze so eingrenzen, dass eine optimale Abarbeitung gewährleistet wird.

FUNKTIONSUMFANG

- + FREI DEFINIERBARE STAMMDATENBEREICHE UND EIGENSCHAFTEN WELCHE DURCH DIE MDE BEARBEITET WERDEN DÜRFEN. SO KÖNNEN ZUM BEISPIEL GEWICHTE, MASSE ODER EAN-NUMMERN VON ARTIKEL ERFASST ODER LAGERPLÄTZE GESPERRT WERDEN.**
- + PRÜFUNG AUF FEHLENDE EIGENSCHAFTEN AUS PROZESSEN HERAUS. IM WARENEINGANG KANN GEPRÜFT WERDEN OB ZU EINEM ANKOMMENDEN ARTIKEL EIGENSCHAFTEN FEHLEN UND DIESE KÖNNEN DIREKT ODER IM NACHGANG MOBIL GEPFLEGT WERDEN. AKTUALISIERTE STAMMDATEN SIND DIREKT INNERHALB VON SAGE 100 VERFÜGBAR.**

RETOUREN & RÜCKLIEFERSCHEINE

Retouren:

Gebuchte Wareneingänge aus Lieferantenbestellungen können durch Eingabe von Suchkriterien des Benutzers selektiert werden, um eine anschließende Rücksendung gelieferter Positionen an den Lieferanten durchzuführen.

Rücklieferscheine:

Zurückgelieferte Ware kann mit oder ohne Vorgangsbezug erfasst und anschließend wieder eingelagert werden. Bei vorgangsbezogener Rückeinlagerung kann der Lieferschein aus der Kundenbestellung mit Hilfe individueller Filterkriterien ausgewählt werden. Hier können separate Buchungsworkflows konfiguriert werden, um Rückeinlagerungen bestimmter Produktgruppen auf Prüfläger o.ä. durchzuführen.

LADUNGSTRÄGER

Durch den Einsatz des Moduls Ladungsträger wird der Einsatz von Ladungsträgern wie Paletten oder Gitterboxen ermöglicht und realitätsnah abgebildet. Ladungsträger können sich in Bewegung befinden oder mitsamt ihres Bestands Lagerplätzen zugeführt werden. In beiden Zuständen können die Ladungsträger mit den Standardprozessen der MDE bebucht oder einer Inventur unterzogen werden. So werden Bestandsbewegungen in Echtzeit abgebildet und detailliert ausgewertet.

FUNKTIONSUMFANG

- + EINHECKEN DER LADUNGSTRÄGER AUF LAGERPLÄTZE, D.H. UMBUCHUNG DES GESAMTBESTANDS DES LADUNGSTRÄGERS AUF DAS ZIELLAGER. DER LADUNGSTRÄGER LIEGT SOMIT AUF DEM LAGERPLATZ**
- + AUSCHECKEN DER LADUNGSTRÄGER, D. H. RÜCKBUCHUNG DES LAGERPLATZBESTANDS AUF DEN LADUNGSTRÄGER. DIESER BEFINDET SICH SOMIT IN BEWEGUNG**
- + STANDARDFUNKTIONALITÄTEN (INVENTUR, LAGERPROZESSE) DIREKT UND JEDERZEIT AUCH MIT LADUNGSTRÄGERN MÖGLICH**



GETRENNTE LAGER

Sie haben mehrere Lagerorte (Berlin, München, Frankfurt) und möchten Ihren Mitarbeitern nur die Lagerbuchungen auf den Scannern ermöglichen, die für den aktuell angemeldeten Standort relevant sind?

Mit dem Modul Getrennte Lager ist die Zuordnung der Mitarbeiter zu bestimmten Lagerorten möglich. Durch die Anmeldung am Scanner ist dem System bekannt, welche Lagerbuchungen und Lagerinformationen dem angemeldeten Benutzer zur Verfügung stehen.

FUNKTIONSUMFANG

- + BENUTZERSPEZIFISCHE ANZEIGE DES LAGERORTES, IN DEM DER MITARBEITER SICH BEFINDET**
- + ES WERDEN LEDIGLICH INFORMATIONEN (LAGERPLATZAUSKUNFT, ARTIKELAUSSKUNFT, WARENEINGANG UND -AUSGANG) AUS DEM LAGERORT ANGEZEIGT, DEM DER ANGEMELDETE BENUTZER ZUGEORDNET IST**

NACHFÜLLMANAGEMENT / UMLAGERUNGSAUFTRÄGE

Das Modul Nachfüllmanagement/Umlagerungsaufträge für die IAS Mobile Datenerfassung in Verbindung mit Sage 100 revolutioniert Ihre Lagerprozesse, indem es die Mitarbeiter vollständig vom System führen lässt. Spontanes Planen oder manuelles Eingreifen gehört der Vergangenheit an – das System zeigt automatisch, was, wann und wohin umgelagert oder nachgefüllt werden muss.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- + SYSTEMGEFÜHRTE PROZESSE:** Das Modul erkennt selbstständig, wo Bestände fehlen oder optimiert werden müssen, und führt Ihre Mitarbeiter Schritt für Schritt durch alle Umlagerungen und Nachfüllvorgänge.
- + AUTOMATISIERTE BESTANDSKONSOLIDIERUNG:** Fragmentierte Bestände werden automatisch identifiziert und konsolidiert – keine manuellen Prüfungen mehr nötig.

- + **PERFORMANTER PICKING-PROZESS:** Keine leere Picklager mehr! Das System erkennt leerlaufende Picklager und fordert ein Nachfüllen aus dem Reservelager. Kein unterbrochener Pickprozess mehr und garantiert schnelle Auslieferung!
- + **DYNAMISCHE UMLAGERUNGSLISTEN:** Auf Basis von Datenbankabfragen erstellt das System automatische Vorschläge für Umlagerungen, inklusive der idealen Ziellagerplätze.

Praktische Einsatzmöglichkeiten

- + **MITARBEITERENTLASTUNG:** Keine individuellen Entscheidungen mehr – das System sagt, was zu tun ist.
- + **EFFIZIENTES NACHFÜLLEN:** Stellen Sie sicher, dass alle Lagerplätze immer optimal bestückt sind.
- + **OPTIMALE NUTZUNG DER LAGERFLÄCHE:** Räumen Sie die Wareneingangszone gezielt leer oder konsolidieren Sie Bestände ohne Mehraufwand.

Mit diesem Modul wird Ihr Lager zum intelligenten Arbeitsplatz. Ihre Mitarbeiter müssen sich nicht mehr auf eigene Analysen oder Einschätzungen verlassen, sondern arbeiten effizient nach den klaren Vorgaben des Systems. Das spart Zeit, reduziert Fehler und sorgt für einen reibungslosen Ablauf.

Voraussetzung: Modul Lager, Sage AppDesigner

GS1 – UNTERSTÜTZUNG

Die Verarbeitung der GS1-Barcodes ist durchgängig in allen Bereichen implementiert und bietet im Einkaufs- sowie Verkaufsmodul separate Erfassungsmasken, die speziell auf die Vorteile von GS1 zugeschnitten sind.

Zusatzoptionen, wie die Berechnung eines Mindesthaltbarkeitsdatums auf Grundlage des kodierten Herstellungsdatums, runden das Paket zusätzlich ab. Spezielle Barcodes wie der HIBC sind mit diesem Modul ebenfalls nutzbar.

CHARGEN- UND SERIENNUMMERN

Sie können Chargen- und Seriennummern in allen Bereichen der MDE nutzen.

VARIANTEN

Auch Varianten werden auf den mobilen Endgeräten berücksichtigt.

ZUSÄTZLICHER MANDANT

Die mobile Datenerfassung können Sie mit weiteren Mandanten nutzen.

ZUSÄTZLICHE DATENBANK

Die mobile Datenerfassung können Sie mit weiteren Anwendungsdatenbanken nutzen.



INVENTUR MIT DER MDE - UND ZUSÄTZLICH PER SMARTPHONE

Die MEDER CommTech GmbH ist Hersteller von Personenführungsfunkanlagen (TourGuide-Systemen) und bietet darüber hinaus als Dienstleister den Rundum-Service für Funk- und Intercomsysteme an. Seit mehr als 35 Jahren steht MEDER CommTech für hohe Klang- und Sprachqualität sowie herausragende Dienstleistungen im Bereich der Kommunikationstechnik.

„Erstmalig haben wir unsere letzte Inventur mit Handscannern aus dem Hause IAS Software durchgeführt. Im Vergleich zu den letzten Jahren lief unsere Inventur viel schneller ab. Im Vorfeld wurden sämtliche Waren etikettiert, die dann nur noch am Inventurtag per Scanner erfasst werden mussten. Der allergrößte Vorteil bestand darin, dass das zeitaufwendige Nachtragen der Zählliste in unser Warenwirtschaftssystem entfiel. Die gescannten Stückzahlen wurden sofort in die Zähllisten übertragen. Dadurch minimierte sich unser Zeitaufwand. Auch die Möglichkeit, weitere Smartphones hinzu zu mieten, war für uns äußerst hilfreich. Weitere Anschaffungskosten für diese einmalige Aktion entfielen, da nur die Miete bezahlt werden musste. Bei der Installation der Software und dem Einrichten der Hardware stand uns mit IAS Software ein kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung, den wir nur weiterempfehlen können. Auch bei akuten Fragen wurde uns sofort am Telefon weitergeholfen.“

Michael Parces, Kfm. Leitung

E-MAIL- BENACHRICHTIGUNG

Das Modul E-Mail-Benachrichtigung ermöglicht das automatische Versenden von E-Mails bei bestimmten Aktionen wie Wareneingängen, Lieferscheinerstellungen o.ä. an unterschiedlichste Empfänger. Die in HTML und einfachem Text hinterlegten Mailtexte werden dynamisch um beliebige Informationen der durchgeführten Aktion ergänzt, sodass bspw. nach Abschluss einer Belegbuchung die Empfängeradresse oder die neu erstellte Belegnummer mit ausgegeben werden.



DIE SCHIELE MASCHINENBAU GMBH IST SPEZIALISERT AUF KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN IN DER OBERFLÄCHENTECHNIK.

„Die mobile Datenerfassung von IAS Software haben wir uns im Internet angeschaut, um dann im Rahmen einer Videopräsentation genau ins Detail einzusteigen.

Die mobile Datenerfassung wurde an nur einem Tag bei uns implementiert und am gleichen Abend geschult. Der Tagesablauf wurde hierbei in keinsten Weise gestört – das lief einfach parallel.

Unsere Mitarbeiter sind äußerst zufrieden mit der neuen Lösung. Wir haben uns mit der IAS auf jeden Fall für einen sehr netten und kompetenten Partner entschieden.“

Birgit Gros – Geschäftsführerin Schiele Maschinenbau GmbH.

www.schiele.de

EDI ÜBERTRAGUNG

In Zusammenarbeit mit der Global EDI GmbH können beliebige Versandeinheiten (Pakete, Paletten, o.ä.) im EDI-Standard übertragen werden. Im DESADV-Standard werden alle relevanten Informationen über Sendung, Packstücke, Inhalte und die Frachtführer übermittelt. Durch eine Anbindung an die Frachtführer werden auch die Trackinginformationen der Packstücke mit Versandabschluss übermittelt und komplettieren somit die benötigten Informationen der EDI-Partner.

Die Etikettierung der Packstücke erfolgt auf Basis der Vorgaben der EDI-Partner.

Durch Nutzung dieses Moduls komplettieren Sie Ihre Versandlogistik und sind in der Lage, vollkommen papierlos zu arbeiten.

FUNKTIONSUMFANG

- + ERSTELLUNG EINZELNER NVE UND ÜBERGABE AN GLOBAL EDI ZUR ÜBERTRAGUNG**
- + ERSTELLUNG KOMPLEXER NVE-STRUKTUREN (Z.B. MISCHPALETTEN) UND ÜBERGABE AN GLOBAL EDI ZUR ÜBERTRAGUNG**
- + ETIKETTIERUNG EINZELNER PACKSTÜCKE NACH INDIVIDUELLEN EMPFÄNGERVORGABEN**
- + ETIKETTIERUNG VON KOMPLEXEN PACKSTÜCKEN NACH INDIVIDUELLEN EMPFÄNGERVORGABEN**
- + ÜBERTRAGUNG VON FRACHTFÜHRERINFORMATIONEN PER EDI**
- + ÜBERBLICK ÜBER ERSTELLTE NVE INNERHALB DER SAGE SOFTWARE MITTELS DER GLOBAL EDI OBERFLÄCHE**

Voraussetzung:

Module: Versandeinheiten (NVE), Etiketten, Etiketten-Printserver-Dienst und Global EDI Tradeline von der Global EDI GmbH in der Vollversion oder der speziellen MDE-Version. Sage Aufgabencenter Professional oder AppDesigner

SECURPHARM

securPharm e. V. ist eine Initiative zum Schutz des deutschen Arzneimittelvertriebs vor dem Eindringen gefälschter Arzneimittel.

Gesetzliche Grundlage für die Arbeit von securPharm sind die EU-Fälschungsschutzrichtlinie 2011/62/EU und die delegierte Verordnung (EU) Nr. 2016/161, nach der ab 9. Februar 2019 jedes verschreibungspflichtige Arzneimittel vor Abgabe an den Patienten einer Echtheitsprüfung unterzogen werden muss.

Das Modul securPharm der IAS Mobilen Datenerfassung zu Sage 100 unterstützt durch einen einfachen Scan des Barcodes die erforderliche Echtheitsprüfung von Arzneimitteln, indem die Kommunikation mit der von securPharm entwickelten Schnittstelle stattfindet. Hierbei gehen wir streng nach den von securPharm vorgegebenen Richtlinien und Codierregeln vor, sodass die Sicherheit und Funktionalität der Schnittstelle gewährleistet ist.

HIGHLIGHTS DES MODULS SECURPHARM

- + EINFACHE INTEGRATION DES SECURPHARM-SYSTEMS IN IHR SAGE-WAREN-WIRTSCHAFTSSYSTEM**
- + STATUSÄNDERUNG, AUSBUCHEN UND VERIFIZIEREN EINFACH PER SCANÜBERPRÜFUNG DER ARZNEIMITTELPACKUNGEN IN ECHTZEIT MIT SOFORTIGER RÜCKMELDUNG**
- + SICHERE END-TO-END VERIFIKATION VON SECURPHARM WIRD UNTERSTÜTZT-MODULE UND AKTIONEN KÖNNEN EXPLIZIT FÜR BESTIMMTE SCANNER ODER BENUTZER FREIGESCHALTET WERDEN**
- + ALLE PRÜFUNGEN UND AKTIONEN, DIE ÜBER DIE SCANNER AUSGEFÜHRT WERDEN, WERDEN DATENBANKSEITIG PROTOKOLLIERT UND KÖNNEN JEDERZEIT AUCH IN SAGE 100 AUSGELESEN WERDEN**



FUNKTIONSUMFANG

- + VERIFIZIERUNG DER ARZNEIMITTELPACKUNG PER BARCODESCAN**
- + AUSBUCHEN DER ARZNEIMITTELPACKUNG UNTER ANGABE EINES GRUNDES ZUM SATUSWECHSEL: DISPENSE, EXPORT, STOLEN, DESTROY, FREE SAMPLE ODER SAMPLE**
- + STATUSRÜCKWECHSEL, UM DEN STATUS EINER ARZNEIMITTELPACKUNG WIEDER AUF ACTIVE ZU SETZEN**
- + BUCHUNGSAKTIONEN ÜBER SCANNER WERDEN DATENBANKSEITIG PROTOKOLLIERT UND KÖNNEN AUCH IN SAGE 100 EINGESEHEN WERDEN**

Voraussetzung:

Module: MDE Modul Lager, MDE Modul GS1, MDE Modul Chargen und Seriennummern, Internetzugang am Application Server, 2D-Scanner

WAAGENMANAGER

Das Modul Waagenmanager der IAS Mobilen Datenerfassung zu Sage 100 bietet die Möglichkeit Mengenerfassungen über eine oder mehrere Waagen zu steuern. Zusätzlich kann für jeden Artikel eine eigene Umrechnungsformel hinterlegt werden, somit kann beispielsweise mit Hilfe der Stammdaten die Stückzahl des Artikels ermittelt werden.

FUNKTIONSUMFANG

- + MENGENERFASSUNG IN DER INVENTUR
- + MENGENERFASSUNG IM LAGERMODUL
- + BELIEBIGE ANZAHL AN WAAGEN





KANBAN

Kanban (dt.: Karte, Etikett, Aufkleber) beschreibt ein Steuerungsverfahren, mit dem verbrauchtes Material nach dem Verbrauchssteuerungsprinzip (Pull-Prinzip) wieder neu befüllt wird.

Mit dem Modul Kanban der IAS Mobilen Datenerfassung zu Sage 100 wird Ihnen die Möglichkeit geboten, durch Scan der Karten einen Bedarf zu schaffen und diesen durch Umlagerungen zu decken.

FUNKTIONSUMFANG

- + DESIGNEN UND DRUCKEN VON KANBAN-KARTEN.**
- + ANLEGEN VON KANBAN-KARTEN ÜBER SAGE 100**
- + BEDARFSDECKUNG DURCH UMLAGERUNGEN**

Voraussetzung:

Module: Etiketten, Etiketten-Printserver-Dienst und Sage Aufgabecenter Professional oder AppDesigner

SAARLAND



Großes entsteht immer im Kleinen.

ias
SOFTWARE

Alfred-Nobel-Allee 41
D - 66793 Saarwellingen
T. + 49 (0) 68 38 / 97 94 - 970
F. + 49 (0) 68 38 / 97 94 - 971
www.ias-software.de

www.sage-mde.de



www.sage-bde.de

